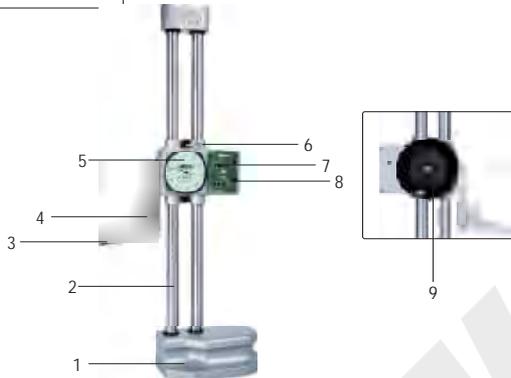


分度值: 0.01mm

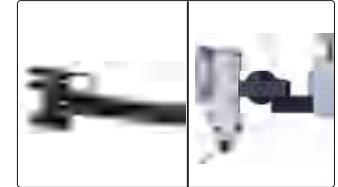
型號	測定範圍	精度
1351-300	0-300mm	±0.04mm
1351-450	0-450mm	±0.05mm
1351-600	0-600mm	±0.05mm

1. 底座
2. 立柱
3. 劃線頭
4. 夾持塊
5. 指示表
6. 鎖緊手柄
7. 計數器
8. 置零鍵
9. 手輪



1. 清潔高度計底座底部和劃線頭, 安裝劃線頭, 將高度計置於檢測平板上使用。
2. 置零: 鬆開鎖緊手柄, 轉動手輪使量爪接觸面與基準面接觸, 轉動指示表錶盤使錶針指向零位, 按下計數器上的置零鍵, 使計數器的讀數為零。
3. 轉動手輪將量爪抬起, 重複置零操作, 檢查零位是否正確。
4. 讀數方法: 以平板平面或者標準件平面為基準面向上測量, 則讀數為計數器上面的窗口讀數值與指示表的讀數之和 (以標準件平面為基準面向下測量, 則讀數為計數器下麵的窗口讀數值與指示表的讀數之和)。
5. 劃線頭由硬質合金製成, 可用於劃線。劃線時, 應使用手輪準確的按劃線高度對準所需尺寸, 然後擰緊鎖緊手柄後進行劃線。劃線時底座要貼合平板並平穩移動。劃線頭與工件表面的接觸壓力應適當, 既能保證劃線清晰, 又不會劃出深痕並磨損劃線頭尖頭。

6. 杠杆表支架, 配合杠杆表使用。



夾持杠杆表時, 為了保證精度, 請遵守以下注意事項:  
--- 杠杆表測頭與高度尺主尺的距離小於100mm

7. 可選附件: 角度尺夾持塊(型號2372-CLAMP), 用於夾持角度尺使用。



8. 可選附件: 木盒。



9. 工作溫度為0-40°C, 相對濕度不大於80%。

10. 注意事項:

- 搬動時, 應一手托住底座一手扶住尺身, 不能橫著提尺身。
- 使用完後應將高度計擦乾淨裝入盒中放在乾燥處保存。
- 沒有裝盒的高度計不允許橫著放, 也不能斜靠在其他物品上。用完應把尺框移到最低位置。高度計進行週期檢定。
- 長期不用時, 拆下測量爪, 在尺框和尺身上塗上少量防銹油並罩上防塵罩。